

五 采购段介绍--- 3.1主料采购下单



五 采购段介绍--- 3.2主料采购下单

待采购下单物料清单

名称	规格描述	零件版本	主类型	类型	单位	需求量	物料交期	下单日期	PR单号
1 压铆螺钉	FHS-M4*14								
2 压铆螺钉 (六	MFHS-M3*12								

4. 点击此按钮

3. 选中要采购的一个物料

5. 设定采购信息后，点击此处按钮

设定采购信息

零件名称: 压铆螺钉 零件编号: 零件版本:

规格描述: FHS-M4*14

物料类型: 订单用量: 300

物料交期: 2018-11-01 下单数量: 300

供应商: @ 单价: RMB

历史下单记录

名称	零件编号	规格描述	版本	单位	供应商
压铆螺钉		FHS-M4*14		PCS	鑫智达
压铆螺钉		FHS-M4*14		PCS	信合隆
压铆螺钉		FHS-M4*14		PCS	斯科
压铆螺钉		FHS-M4*14		PCS	鑫建昌
压铆螺钉		FHS-M4*14		PCS	鑫智达

已设定采购信息_待审核

PR单编号: 零件类型:

采购单号: 采购状态: 未审核

名称	编号
1 压铆螺母	
2 压铆螺钉	

五 采购段介绍--- 3.3主料采购下单

待采购下单物料清单

	名称	规格描述	零件版本	主类型	类型	单位	需求量	物料交期	下单日期	PR单号	PR项次	日期码
▶1	压铆螺钉	FHS-M4*14		外购		PCS	300	2016/11/01		PR1610290002	0	2016-10-29
2	压铆螺钉 (六...	NFHS-M3*12		外购		PCS	400	2016/11/01		PR1610290003	0	2016-10-29

6.选中要审核的项目

7.点击此按钮

已设定采购信息_待审核

PR单编号 零件类型 零件 零件编号 规格描述

采购单号 采购状态 未审核 供应商 下单日期 2016-11-11 到 2016-11-11

	名称	编号	规格描述	版本	主类型	类型	单位	采购量	交期	供应商	单价	未交量	实际交
1	压铆螺母		ELS-M3-1		外购		PCS	150	2016/10/24	斯科	0.5	20	2016/10
▶2	压铆螺钉		FHS-M4*14		外购		PCS	350	2016/10/26	斯科	1	350	

五 采购段介绍--- 3.4主料采购下单

名称	规格描述	零件版本	主类型	类型	单位	需求量	物料交期	下单日期	PR单号	PR页次	日期码
压铆螺钉	FHS-M4*14		外购		PCS	300	2016/11/01		PR1610290002	0	2016-10-29
压铆螺钉(六角头)	NFHS-M3*12		外购		PCS	400	2016/11/01		PR1610290003	0	2016-10-29

8.选择已审的状态

9.选中一个要打印的采购单后，
点击右键

名称	编号	规格描述	版本	主类型	类型	单位	采购量	交期	供应商	单价	未交量	实际
压铆螺钉		FHS-M4*14		外购		PCS	640	2016/10/22	鑫智达	2	640	
压铆螺钉(六角头)		NFHS-M3*12		外购				2016/10/26			00	

10.点选此按钮