

## 七 仓库段介绍---2.1主料出库操作



# 七 仓库段介绍---2.2主料出库操作

3.输入订单号

4.点击此按钮

客户订单号 831631914

工单数量 10      上线日期 2016-09-02      工单状态 已发料

查询      库存分析      发料      超工单发料      打印出库单

待发物料清单

零件名称 压铆螺钉(六角头)      发料数量 [ ]      领料人 [ ]      导出请单

零件编号 [ ]      工单用里 80      领料部门 生产      版本 [ ]

规格描述 NFHS-M3\*12      出库单号 系统自动生成      已发数量 80      单位 PCS

	名称	规格描述	版本	数量	本次出库数	位置	类型	发料日期
▶1	压铆螺钉(六角头)	NFHS-M3*12			0			2016/ / 0:...
2	压铆螺母	CLS-M3-1			0			2016/ / 0:...
3	压铆螺钉	FHS-M4*14		80	PCS	80		2016/ / 0:...
4	压铆螺钉	FHS-M3*8		1	PCS	1	D1-1	2016/ / 0:...
5	压铆螺母	CLS-M3-1		40	PCS	40	F1	2016/ / 0:...
6	压铆螺钉	FHS-M4*14		80	PCS	80	A1	2016/ / 0:...
7	压铆螺钉	FHS-M3*8		1	PCS	1	D1-1	2016/ / 0:...
8	压铆螺钉(六角头)	NFHS-M3*12		80	PCS	80	D2-1	2016/ / 0:...

5.输入发料的信息

6.点击此处按钮

7.点击此处按钮