

九 其它功能介绍---12.1生产进度查询操作



九 其它功能介绍---12.2生产进度查询操作

IE_Factory-钣金工厂专属 - 当前用户: 000

系统设定SetUp 业务PM 工程ENG 计划PLAN 采购Purch 仓库Store 生产FAB 品质QA 帮助Help

退出 订单查询 BOM查询 采购进度查询 库存查询 工单查询 物料编号查询 零件工序查询 综合查询

生成进度查询

订单编号 数据里前100项 规格料号 工单编号 未完成

客户订单号 客户简称 @ 产品交期 2018-07-03 到 2018-07-03

自制件清单

客户订单号	项目号	订单编号	订单交期	规格料号	零件版本	工单	表面处理	总工序数	当前工序号	完工率	当前工	当前班组	当前工序内容	当前工时	工单号	状态	客户
2017021001	1	D1702002	2017/1/10	LH302AM0001	A	28		7	1	14%	自制	激光	激光割, 去毛刺	0.45	W170702005	生产中	优优绿能
2017021001	1	D1702002	2017/1/10	LH302AM0002	A	14		6	3	50%	自制	激光	激光割, 去毛刺	0.15	W170702005	生产中	优优绿能
2017021001	1	D1702002	2017/1/10	LH302AM0003	A	14		4	1	25%	自制	数冲	数冲下料, 去毛刺	0.26	W170702005	生产中	优优绿能
2017021001	1	D1702002	2017/1/10	LH302AM0001	A	11		6	1	14%	自制	激光	激光割, 去毛刺	0.21	W170704002	生产中	优优绿能
2017021001	1	D1702002	2017/1/10	LH302AM0002	A	22		7	1	17%	自制	激光	激光割, 去毛刺	0.21	W170704002	生产中	优优绿能
2017021001	1	D1702002	2017/1/10	LH302AM0003	A	11		4	1	25%	自制	数冲	数冲下料, 去毛刺	0.26	W170704002	生产中	优优绿能
2017021001	2	D1702002	2017/2/10	LH302AM0001	A	28		7	1	14%	自制	工程部	下发图纸	0	W170702004	已排配	优优绿能
2017021001	2	D1702002	2017/2/10	LH302AM0002	A	14		6	1	17%	自制	激光	激光割, 去毛刺	0.15	W170702004	生产中	优优绿能
2017021001	2	D1702002	2017/2/10	LH302AM0003	A	14		4	1	25%	自制	数冲	数冲下料, 去毛刺	0.26	W170702004	生产中	优优绿能
2017021001	2	D1702002	2017/2/10	LH302AM0001	A	22		7	1	14%	自制	激光	激光割, 去毛刺	0.21	W170704001	生产中	优优绿能
2017021001	2	D1702002	2017/2/10	LH302AM0002	A	11		6	5	83%	外协	外协	电镀, 详见图	0.24	W170704001	生产中	优优绿能
2017021001	2	D1702002	2017/2/10	LH302AM0003	A	11		4	1	25%	自制	数冲	数冲下料, 去毛刺	0.21	W170704001	生产中	优优绿能
20170402	1	D1707002	2017/7/4	LH302AM0001	A	30		7	3	43%	自制	钳工	钳工钻孔	0.53	W170704003	生产中	巨龙
20170402	1	D1707002	2017/7/4	LH302AM0003	A	30		4	2	50%	自制	钳工	钳工钻孔	0.28	W170704003	生产中	巨龙
20170402	1	D1707002	2017/7/4	LH302AM0001	A	50		7	4	57%	自制	折弯	折弯, 折弯保	0.86	W170704004	生产中	巨龙
20170402	1	D1707002	2017/7/4	LH302AM0002	A	50		6	4	67%	自制	折弯	折弯, 折弯保	0.53	W170704004	生产中	巨龙

3. 录入查询的条件后

4. 点击此按钮

生产进度记录

工单号	规格料号	零件版本	排配数量	良品数	班组	工序内容	准备工时	单件工时	工序类型	录入人	日期	是否外协	工序说明
W170704002	LH302AM0002	A	21	21	工程部	下发图纸	0	0	自制	000	2017/7/5 16:29		
W170704002	LH302AM0002	A	21		激光	激光割, 去毛刺	0.03	0.18	自制				
W170704002	LH302AM0002	A	21		数冲	数冲下料, 去	0.03	0.35	自制				
W170704002	LH302AM0002	A	21		钳工	钳工钻孔	0.03	0.18	自制				